

集塵装置付きタイル乾式切断機

iQ228 サイクロン



取扱説明書

注意： 保護ゴーグルは必ずご着用ください

株式会社メイハン

岐阜県土岐市肥田町浅野 78 - 3

TEL: 0572-55-1911

FAX: 0572-55-5421

E-mail: meihan@blk.mmtr.or.jp

安全上のご注意

- * 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- * ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。ご購入者様とご使用者様が違う場合は、ご使用者様にご使用前に必ずお読み頂きますようご指示ください。
- * お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

●延長コードを使用する場合は、5.5sq（スクエア）以上の業務用の太いコードを必ずご使用ください。

※20A が使用かどうか必ず事前にご確認ください

●保護グローブ、保護ゴーグル、耳栓を必ず着用してください。

●アース線は必ず接地してください。

*** 警告! ***

作業場は、いつもきれいに保ってください。

- ・ 散らかった場所や作業台は、事故の原因となります。

作業場の周囲状況も考慮してください。

- ・ 雨中では使用しないでください。
- ・ 作業場は十分に明るくしてください。
- ・ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。

一次電源側には必ず漏電ブレーカーを取り付けてください。

子供を近付けないでください。

- ・ 作業員以外、本体やコードに触れさせないでください。
- ・ 作業員以外、切断機周辺へ近付けないでください。

使用しない場合は、きちんと保管してください。

- ・ 乾燥した場所で、子供の手の届かない所または錠のかかる所に保管してください。

無理して使用しないでください。

- ・ 安全に効率よく作業するために、機械の能力に合った速さで作業してください。
- ・ 無理にワークを刃先に押しつけ、能力以上の速度で切断しようとするとうもターが止まってしまい、もター破損の原因となりますのでご注意ください。

きちんとした服装で作業してください。

- ・ だぶだぶの衣類やネックレス等の装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。
- ・ 安全靴の着用をお勧めします。
- ・ 長髪は、帽子やヘアーカバー等で覆ってください。

コードを乱暴に扱わないでください。

- ・ コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- ・ コードを熱、油、尖った角に近付けないでください。

*** 警告! ***

無理な姿勢で作業をしないでください。

- ・ 常に足元をしっかりとってください。

注意深く手入れ、点検を行ってください。

- ・ 安全に能率よく作業して頂くために、ダイヤモンドホイールは常にチェックをし、よく切れる状態を保ってください。
- ・ コードは定期的に点検し、破損している場合は、お買い求めの販売店に修理依頼してください。
- ・ 延長コードをご使用の際は、定期的に点検してください。
- ・ 作業後は、クイックスピンを廻しフィルター内の粉塵をタンクの落とし、タンクの粉塵は処分してください。

次の場合は、機械のスイッチを切り、差し込みプラグを電源から抜いてください。

- ・ 使用しない時、または、メンテナンス、修理をする時。
- ・ ダイヤモンドホイールを交換する場合。
- ・ その他、危険が予想される場合。

レンチやスパナ等の工具は必ず取り外してください。

- ・ 電源を入れる前に、ダイヤモンドホイール等に使用した工具が外してあることを必ず確認してください。

不意な始動は避けてください。

- ・ 電気プラグを電源に差し込む前に、スイッチがオフになっていることをご確認ください。

油断しないで十分注意して作業を行ってください。

- ・ 機械を使用する場合は、取り扱い方法、作業のしかた、周りの状況など十分に注意して慎重に作業してください。
- ・ 疲れているとき、飲酒時は、使用しないでください。

損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、ブレードカバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また、所定機能を発揮するか確認してください。
- ・ 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- ・ スwitchで始動および停止操作のできない場合は、使用しないでください。

機械の修理は、販売店に依頼してください。

- ・ 修理は、必ずお買い求めの販売店にお申し付けください。修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因になります。

ダイヤモンドホイールで金属の切断をしないでください。

- ・ 金属の切断は、過熱して寿命を著しく低下させると同時に、破損、けがの原因となります。

*** 警告! ***

使用中は、ダイヤモンドホイールや回転部、切粉の排出部に手や顔などを近付けないでください。

- ・ けがの原因になります。

使用中、機械の調子が悪かったり、異常音が出たときは直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店に点検、修理を依頼してください。

- ・ そのまま使用を続行しますと、重大事故の原因となります。

誤って倒れたり、ぶつけたときは、ダイヤモンドホイールや機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。

- ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

*** 注意! ***

ダイヤモンドホイールや付属品は、確実に取り付けてください。

- ・ 確実にないと、外れたりしてけがの原因になります。

ダイヤモンドホイールに、ヒビ、割れなどの異常がないことを確認してからご使用ください。

- ・ ダイヤモンドホイールが破損し、けがの原因になります。

使用中は、軍手など巻き込まれる恐れのある物は装着しないでください。保護グローブ推奨。

- ・ 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。

作業前に、ダイヤモンドホイールを空転させ、モーター部の振動やダイヤモンドホイールの面振れなどの異常がないことを確認してください。

- ・ 異常があると、けがの原因になります。

切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。

- ・ 強い反発力が生じ、けがの原因になります。

回転中のダイヤモンドホイールに手を振れたり、コードをワークの上に載せたまま作業をしないでください。

- ・ 手を切ったり、コードを切断し、感電の恐れがあります。

回転中のダイヤモンドホイールで、コードを切断しないよう注意してください。

<騒音防止規制について>

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。
ご近所に迷惑をかけないように、規制値以下でご使用になることが必要です。
状況に応じて遮音壁等を設置し作業してください。

iQ228 サイクロンの仕様:

製品呼称: 集塵装置付きタイル乾式切断機 iQ228 サイクロン

製造元: 米国 IQ POWER TOOLS

主軸モーター: 単相 115V 50/60Hz 1800W カーボンブラシモーター

総電流: 15A

回転数: 5000min⁻¹ (50Hz 地区) 6000min⁻¹ (60Hz 地区)

ダイヤモンド刃: 7 インチ (φ180mm) タイル用、専用 iQ 軸 (市販刃は装着不可です)

※専用 iQ 軸コンボブレード装着で刃ブレを極限まで抑制できます

本体重量: 16kg

集塵方法: フィルターカートリッジ内蔵のサイクロン式

一次側電源

単相 100V

延長コード使用時の注意

5.5sq (スクエア) 以上の業務用太線コード、20A 使用可のもの (家庭用 15A コードは NG です)

【重要】切断機を長くご使用頂くための注意事項

切断作業を行う際は、ゆっくりとカットしてください。

無理な切断速度でカットされると、モーター及びスイッチに過負荷がかかり、
破損の原因となります。また、ダイヤモンド刃にも悪影響を及ぼします。

モーターに過負荷がかかる無理強いでの切断は厳禁です。

【長時間の切断作業の禁止 定格時間 30 分】

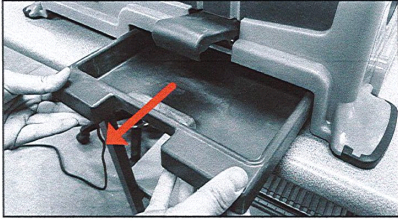
本機はカーボンブラシモーターのため、連続使用は 30 分以内となります。

30 分を越えるご使用はモーターコイルの損傷する原因となります。

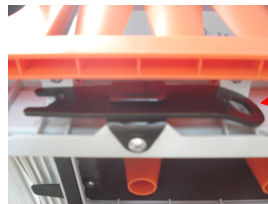
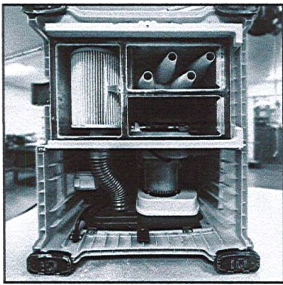
再度、ご使用の場合は、モーターが冷めるのを待ってご使用下さい。

【専用 iQ 軸ダイヤモンドブレードの取付方法】

1. ロックを外して集塵トレーを抜き取ります

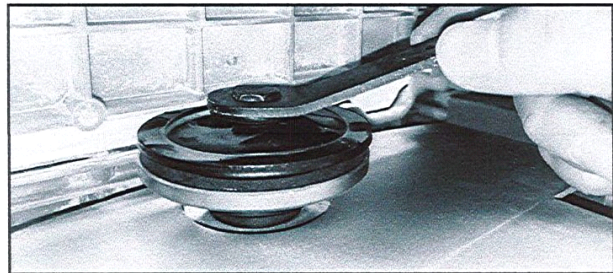
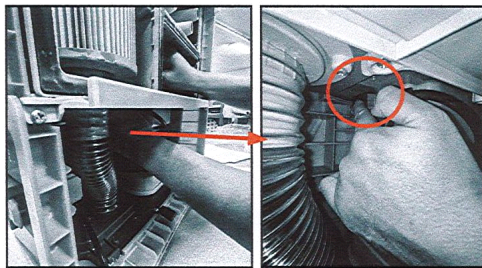


2. 底部が見えるように本体を立てます (モーター部を下方に)

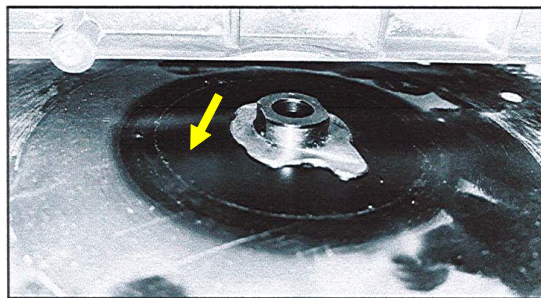


付属レンチ

3. モーター横にあるギアロックを押さえながら、付属のレンチでロックナットを緩め、ロックナットと外側フランジを外します。



4. モーター軸に専用 iQ 軸コンボブレードを装着します。その際、ブレード刻印の矢印が反時計回りになるようセットしてください。(刃の印刷面が上向き)



5. 刃装着後、外側フランジ、ロックナットを上記の逆順で締めてください。

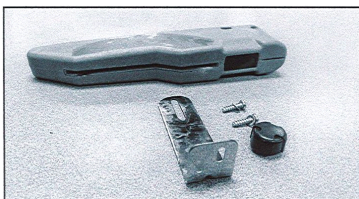
6. 集塵トレーを本体に挿入し、ロックしたら刃の取付完了です。



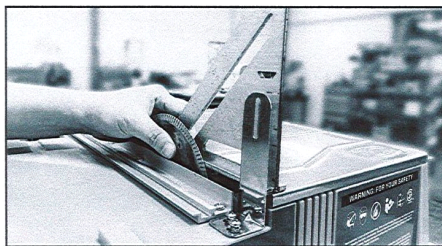
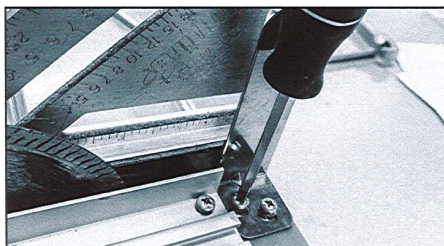
※刃の取り外しにロックナットが硬くて緩まない場合は、木槌または樹脂ハンマーでレンチ側面に衝撃を与えると緩みます。

【ブレードガードの取付方法】

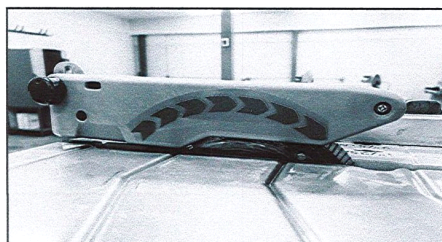
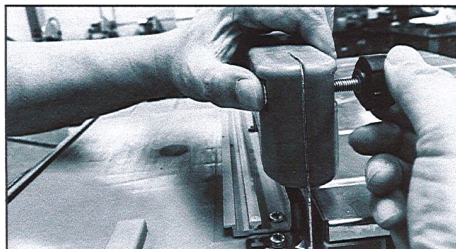
1. 付属のブレードガード、ガードスタンド、固定ネジ 2 本、ノブボルトを用意します。



2. 止型スコヤ等を使って、ダイヤモンドブレードとガードスタンドが直線位置上になるように調整しながら、スタンドを2箇所でのネジで固定します。

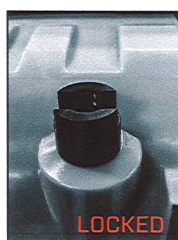
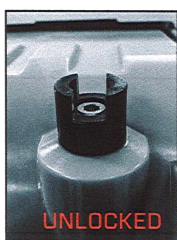


3. ブレードガードをスタンドに挿入して、ノブボルトで固定します。

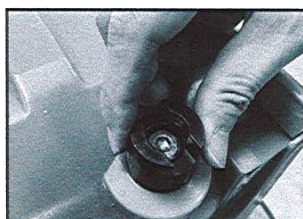


【スライドテーブルの装着、固定】

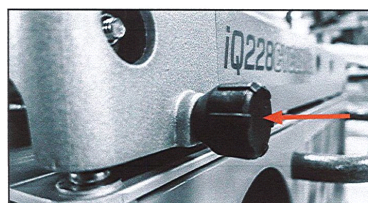
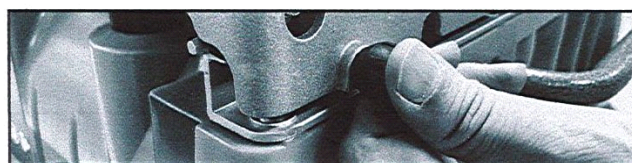
1. トグルストッパーをロック (写真左) 位置から解除 (写真右) 位置に回します。



2. スライドテーブルを両側の走行トラック上に正しく載せ、トグルストッパーをロック位置に回します。



3. スライドテーブルを後方までスライドさせ、ロックピンで固定します。

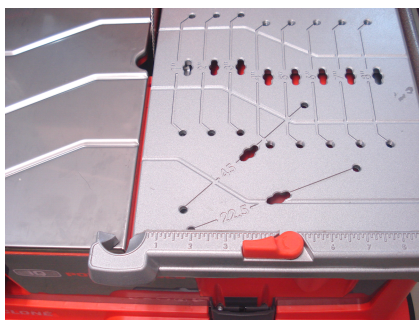
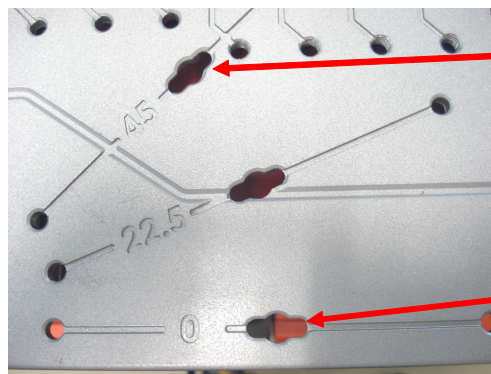


【ストップフェンスと鳥居型ガイド】

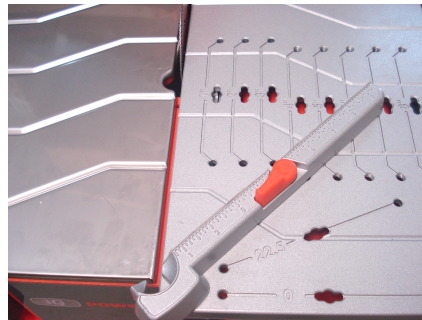
<ストップフェンス>

テーブル上の0位置の穴にさしこんでロックするとダイヤモンドブレードと直角位置に固定し、切断時にタイル固定のストッパーして使用します。(写真)

45° と 22.5° (写真)にも固定できます。テーブル上の固定穴に差し込んでロックレバーでロックして下さい。



↑ 通常切断の場合

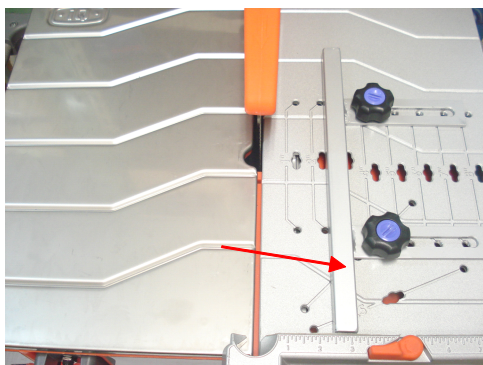


↑ 対角45° カットの場合

注意: ストップフェンスのスケールは目安ですので、必ずカット材で実測してください

<鳥居型ガイド>

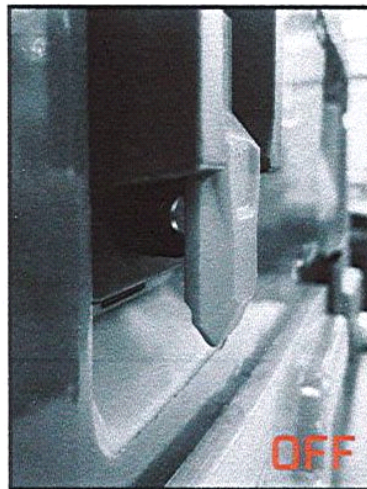
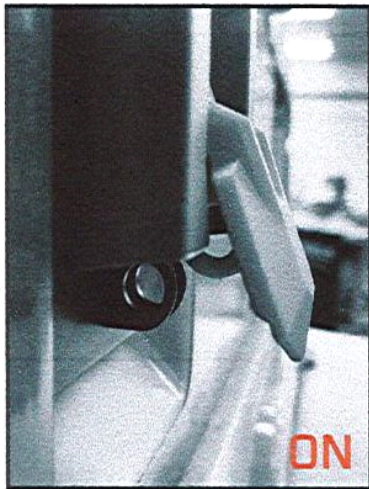
切幅を一定にするための刃に平行位置に固定するガイドです。



テーブル上の数か所に設けられている固定穴の任意の箇所に鳥居型ガイドをネジ止めできます。必ず直角定規(スコヤ)やノギス等で実測してから固定して下さい。

【モータースイッチの ON / OFF】

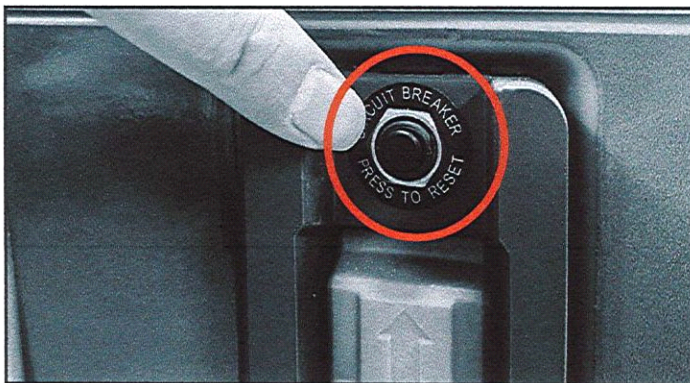
スイッチは引き上げると ON で、押すと OFF になります。



電気プラグをコンセントに差し込む前には、スイッチが OFF であることを必ず確認して下さい。

【オーバーロードスイッチ】

切断時に過負荷が掛かるとモーター焼けを防止するためにモーターが自動で停止します。
リセットボタンを押すと解除されます。



【ダイヤモンド刃の目立て】

ダイヤモンドカッターの切れ味低下を感じた場合は、目詰まりや目こぼれ等が原因となります。
付属の目立て砥石を数回スライスカットすると、徐々に切れ味が回復します。

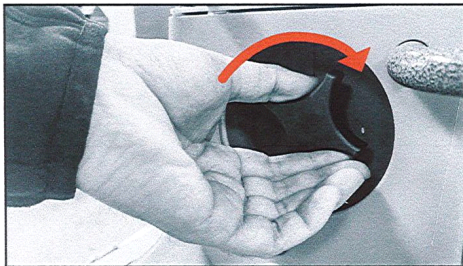


(付属品)

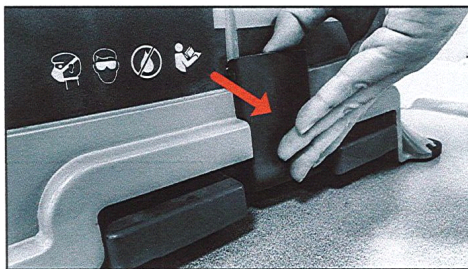
【集塵装置】

日々のメンテナンス

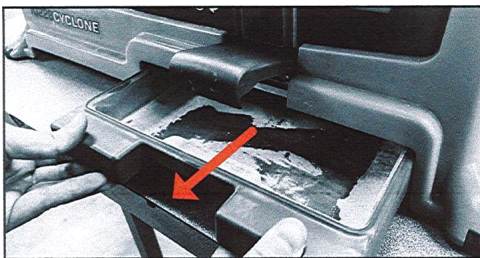
1.作業終了後は、フィルタースピンノブを3回程度、時計回転に廻してフィルターの粉塵をトレーに落としてください。



2.粉塵トレーのストッパーを手前に引いてください。



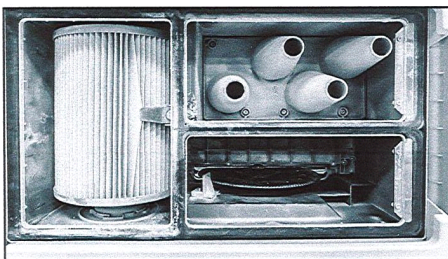
3.粉塵トレーを取り出し、トレー内の粉塵を別に用意した粉塵袋等に捨てます。



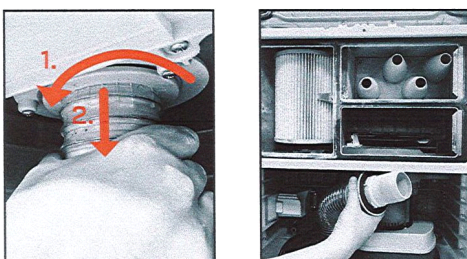
フィルターの交換

フィルターと打撃板は年に1度ご交換ください。

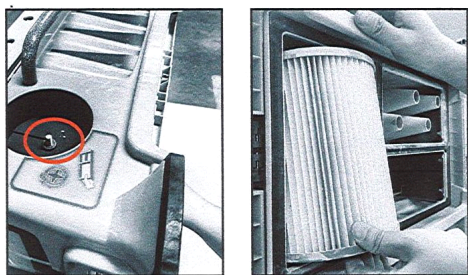
1.集塵トレーを抜き取り、裏側に見えるよう本体を横にして立てます。



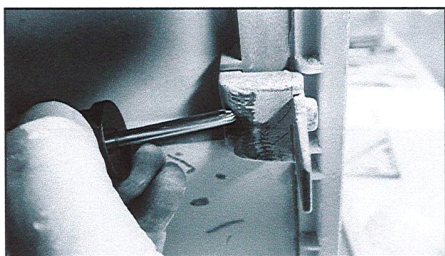
2.ホースの接続部を止まるまで反時計回転させ、フィルターから抜きます。



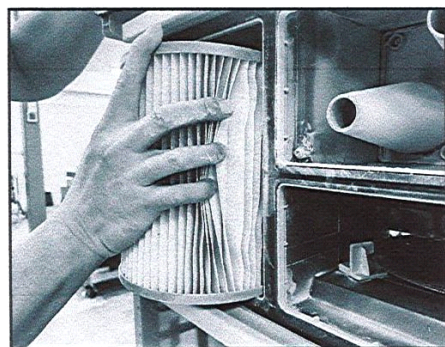
3.フィルターを持って、フィルタースピンノブを外して、軸だけの状態にしてください。
フィルターを左右に動かしながら抜いてください。(多少の力仕事となります)



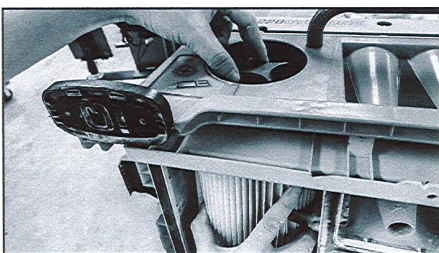
4.ドライバーで古い打撃板を外して、新しいフィルターに付属の新しい打撃板に交換して下さい。



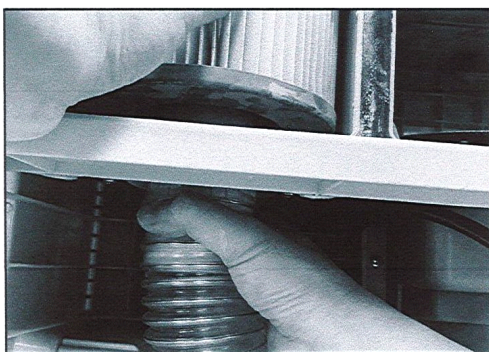
5.新しいフィルターをゆっくり左右に回しながら装着します。



6.フィルタースピンノブを取り付けます。

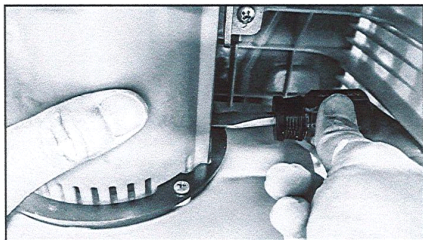


7.ホース接続部ををフィルターに差し込み、止まるまで時計回転に廻し固定します。

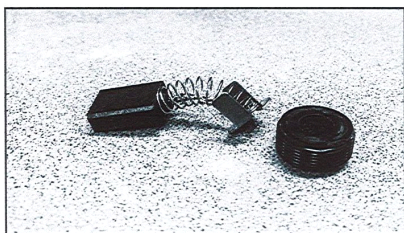


【カーボンブラシの交換】

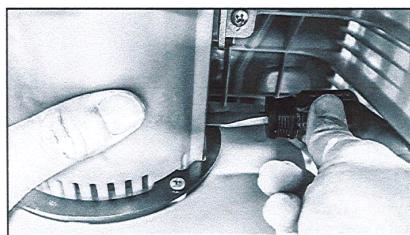
定期的にカーボンブラシの摩耗をご確認ください。必要であれば新しいカーボンブラシに交換してください。



1.カーボンブラシのキャップを短めのマイナスドライバー（非付属品）で緩めてください。



2.カーボンブラシの摩耗を確認します。必要であれば交換して下さい。



3.カーボンブラシを正確に挿入し、キャップを締めます。カーボンブラシは左右2箇所にあります。交換される場合は、両側同時に行ってください。

【トラブルシューティング】

症状： カットモーターが回転しない。

- 1.電気プラグが抜けている。コンセント等の電源に差し込んでください。
- 2.オーバーロードスイッチが効いている。オーバーロードスイッチをリセットして下さい。
- 3.一次側電源のブレーカーが飛んでいる。ブレーカーを ON にして下さい。
- 4.電気コードの損傷。電気コードが断線していないかチェックして下さい。断線していれば、ご購入の販売店に修理依頼をして下さい。
- 5.カーボンブラシの摩耗。カーボンブラシを交換して下さい。

症状： 切れ味が悪くなった

- 1.ダイヤモンド刃の目詰まり、目こぼれ等が原因。目立て砥石でドレッシングをするか、新品のダイヤモンド刃に交換してください。
- 2.ダイヤモンド刃の完全摩耗が原因。新しダイヤモンド刃の交換してください。

症状： 回転数が著しく低下した

- 1.電圧低下が原因。延長コードリールのタコ足配線を止めるか、コンセントより直接電源を取ってください。
- 2.延長コードが細過ぎる。より太い延長コードに変更して下さい。

症状： 切断機の振動が激しくなった

1. 本体設置面が不安定。平らな場所に設置しなおして下さい。
2. ダイヤ刃が歪んでいる。新しいダイヤ刃に交換して下さい。

症状： 集塵力が低下した

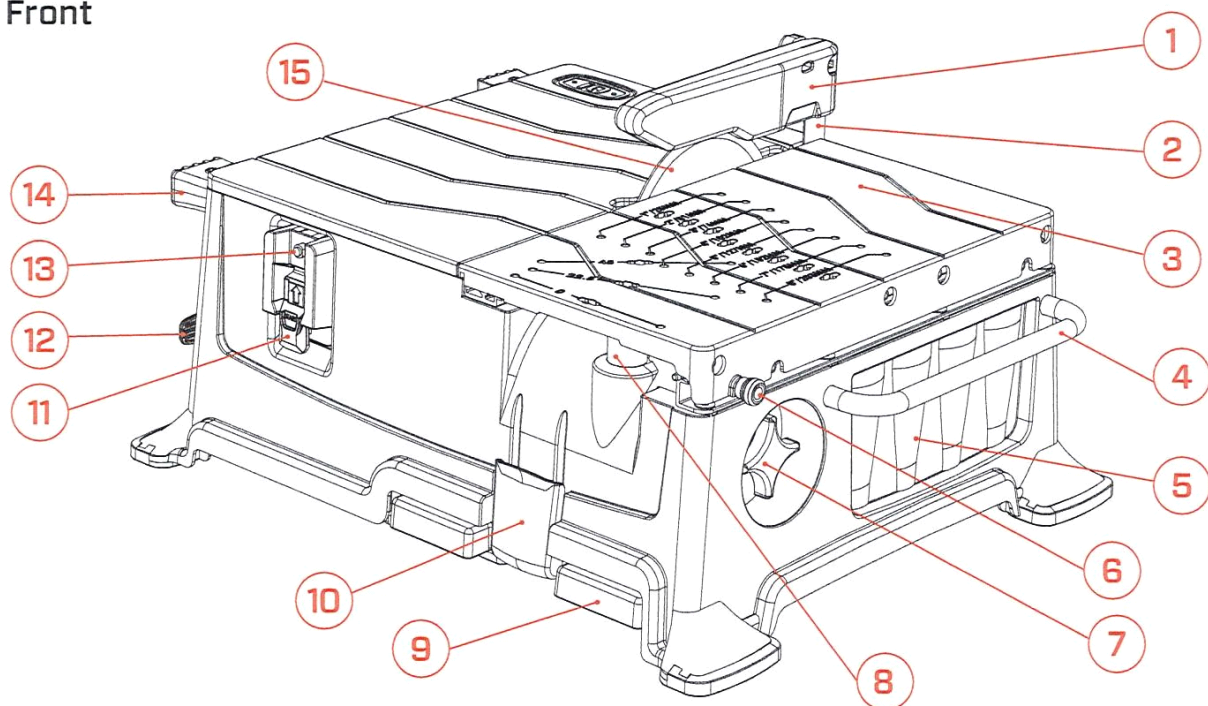
1. フィルターの目詰まり。フィルタースピンノブを数回廻して、粉塵をダストトレイに落として下さい。
2. ダストトレイが一杯。ダストトレイを引き出し、粉塵を処分して下さい。
3. ダストトレイがしっかり挿入されていない。再度、入れ直しロックをして下さい。

日常のメンテナンス

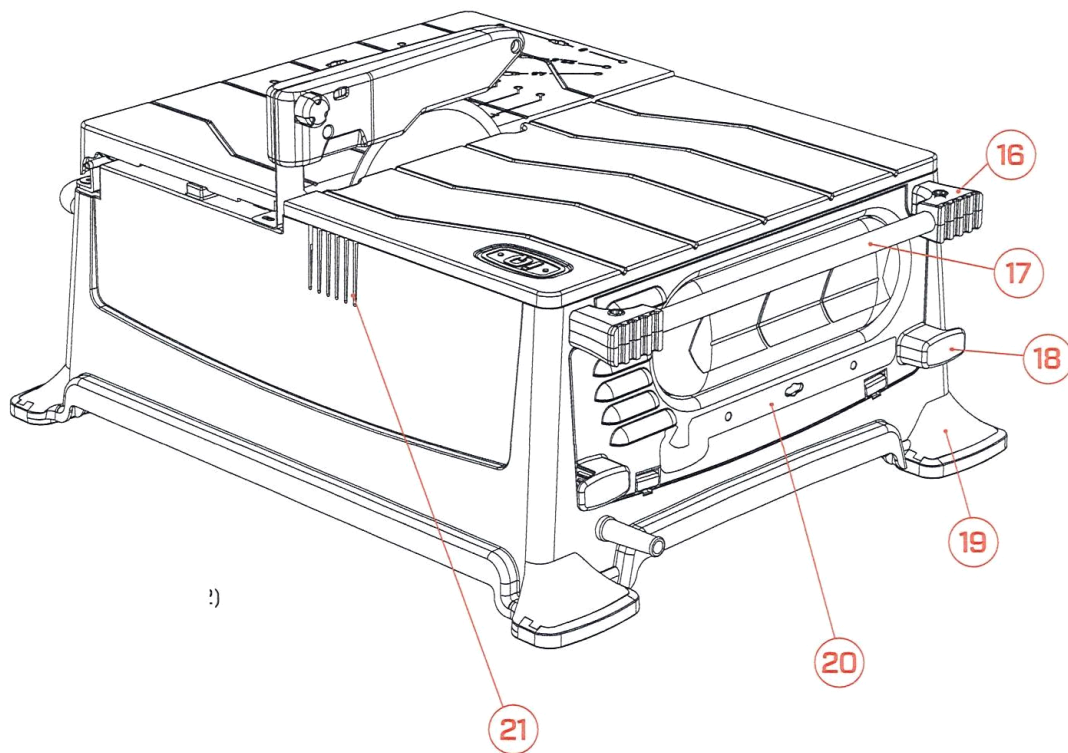
- ・ 本体外部は水をよく絞ったタオル等で拭いて汚れを落として下さい。
水道からのホース等での直接の水洗いは厳禁です。
- ・ ダイヤモンドブレードのカバーを外し、内外の粉塵を拭き取って下さい。
- ・ 主軸シャフトには防錆潤滑油スプレー（WD - 40, CRC等）を定期的に吹き付けて下さい。

iQ228 サイクロン 各部名称

Front

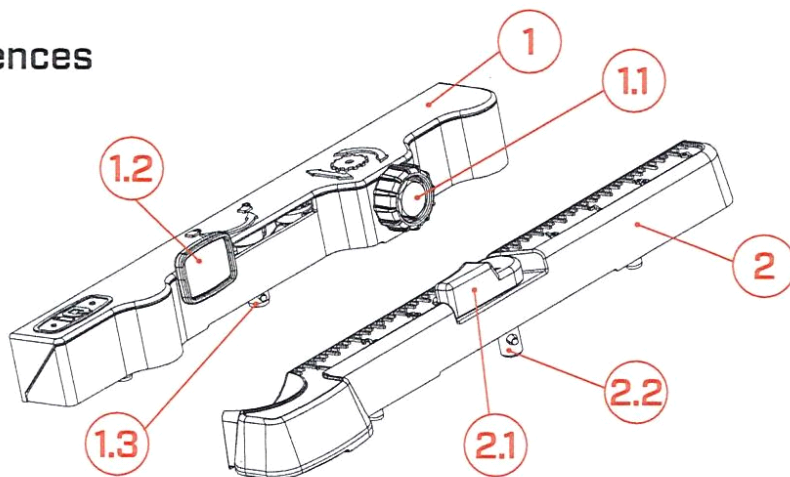


1. ブレードガード
2. ブレードガード支え板
3. スライドテーブル
4. リフトハンドルA
5. サイクロン
6. スライドテーブルロックピン
7. フィルタースピノブ
8. スライドテーブルストップ
9. ダストトレイ
10. ダストトレイストップ
11. ON - OFF スイッチ
12. コードホルダー
13. オーバーロードスイッチ
14. サポートフット
15. $\phi 180\text{mm}$ iQ軸ダイヤモンドコンボブレード



- 16. サポートフット (x2)
- 17. リフトハンドルB
- 18. コードホルダー
- 19. ボトムフット (x4)
- 20. ストップフェンス保管場所
- 21. 換気口

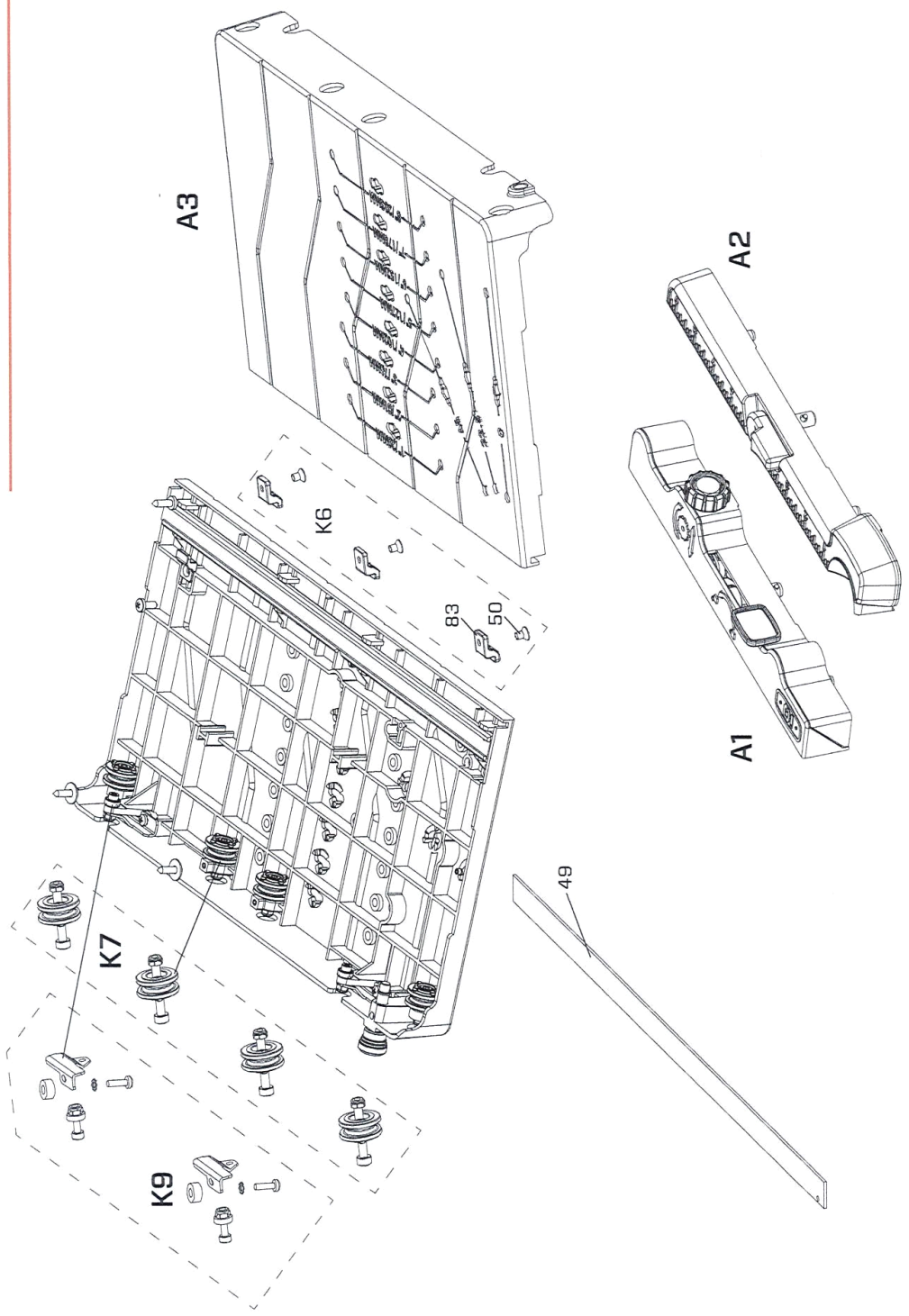
Fences



- 2 IQ ストップフェンス
- 2.1 ストップフェンスレバー
- 2.2 ストップフェンスロックピン

※ (1, 1.2, 1.3 は米国仕様品ですので付属していません)

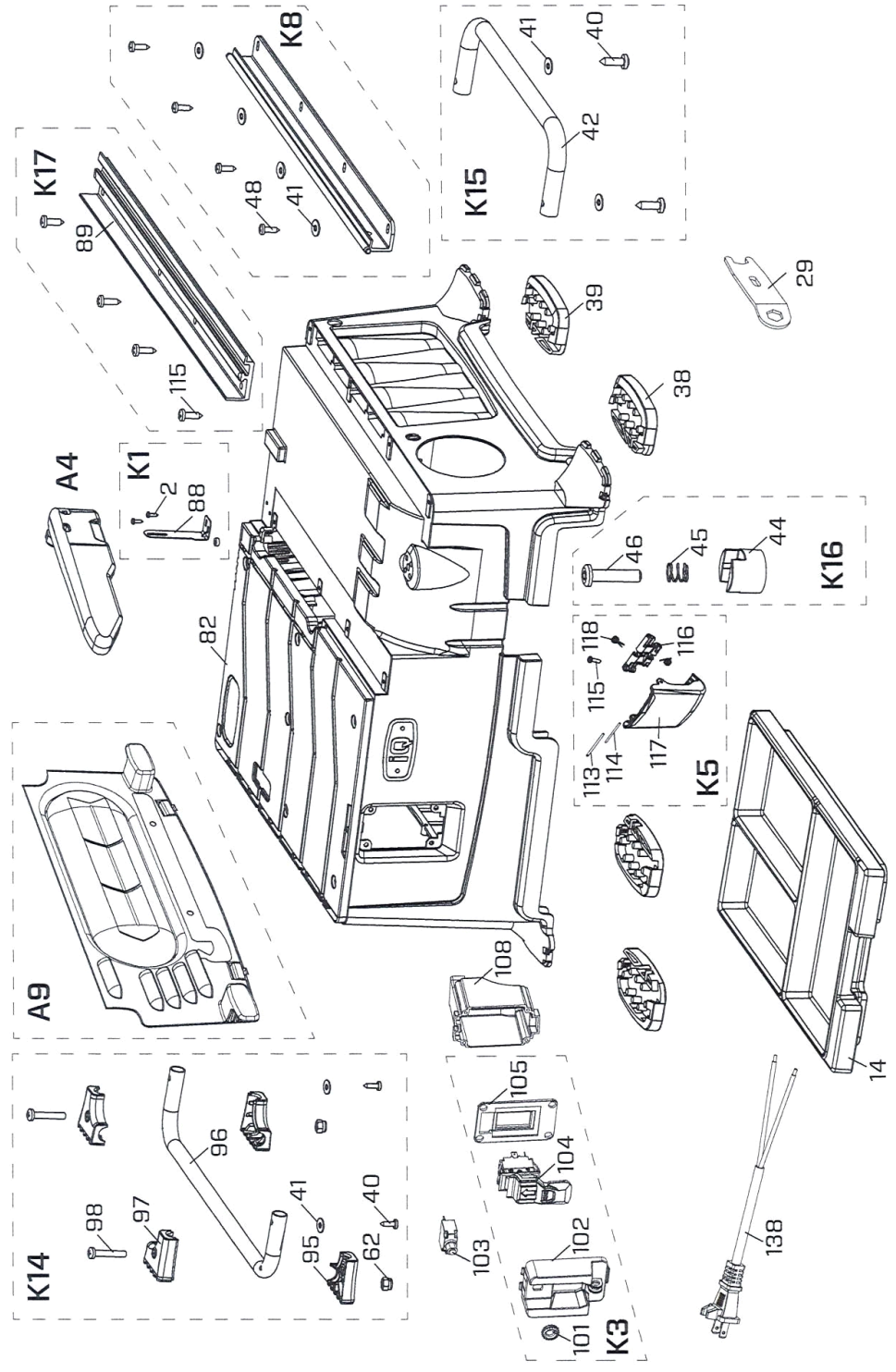
TRU-CUT® SYSTEM



TRU-CUT® SYSTEM

ASSEMBLY KIT / SET	ITEM NO	QTY	PART NO	DESCRIPTION
A1	A1	1	0228-25400-01	iQ228CYCLONE Micro Fence
A2	A2	1	0228-25300-01	iQ228CYCLONE Standard Fence (Inch System)
A3	A3	1	0228-25500-01	iQ228CYCLONE Rolling Table (Inch System)
K7	K7	4	0228-90007-01	Right Rolling Wheel
	K6	3	0228-90006-01	Left Rolling Wheel Retainer Kit
K6	83	1		Retainer
	50	1		Screw
K9	K9	2	0228-90009-01	Right Guide Wheel
	49	1	0228-00049-01	Gliding Strip

MAIN BODY

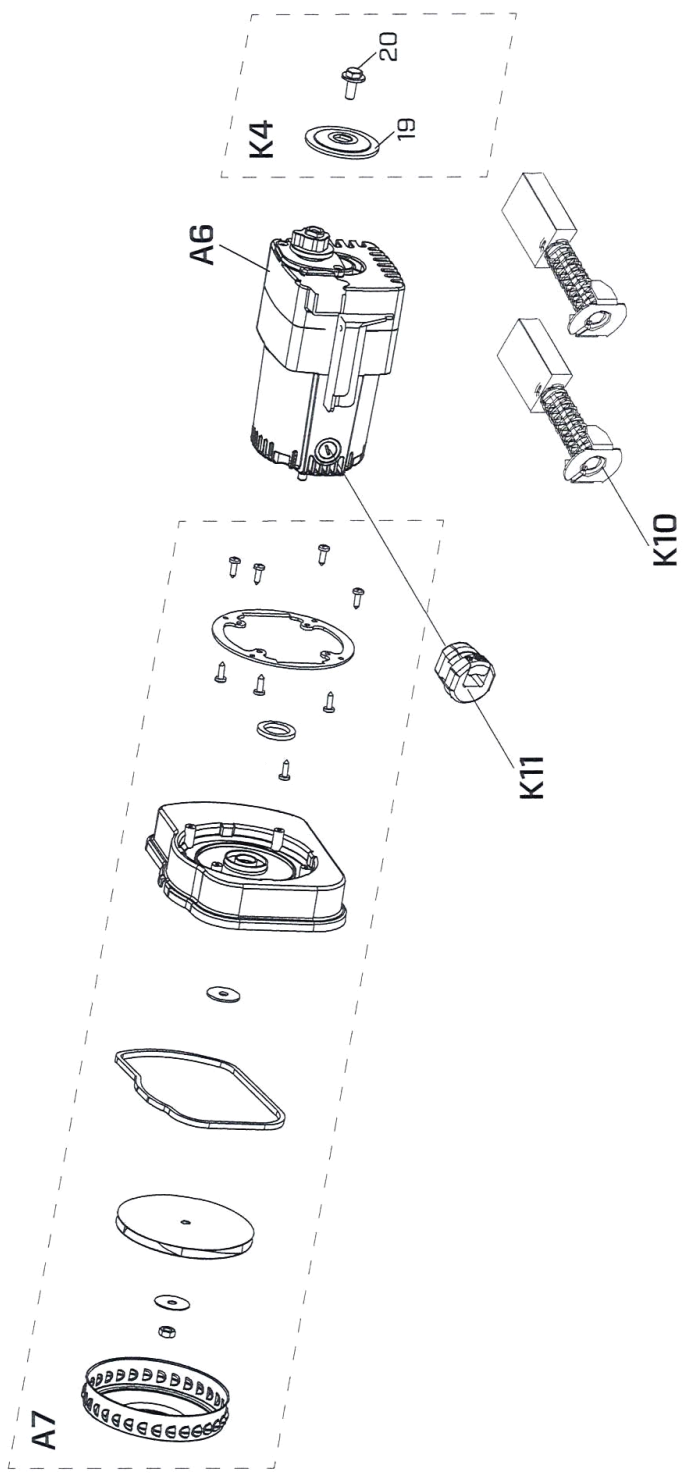


MAIN BODY

ASSEMBLY KIT / SET	ITEM NO	QTY	PART NO	DESCRIPTION
A4	A4	1	0228-90001-01	Blade Guard Assembly
	K1	1	0228-90002-01	Riving Knife Kit
K1	88	1		Riving Knife
	123	2		Screw
	K8	1	0228-90008-01	Right Guide Rail Kit
K8	41	8		Washer
	47	1		Guide Rail
	48	8		Screw
K17	K17	1	0228-90018-01	Left Guide Rail Kit
	89	1		Guide Rail
	115	4		Screw
K16	K16	1	0228-90017-01	Toggle Table Stop Kit
	44	1		Toggle Stop
	45	1		Spring
	46	1		Screw
K15	K15	1	0228-90016-01	Right Handle Kit
	40	2		Screw
	41	2		Washer
	42	1		Handle
K2	K2	1	0228-90003-01	Rubber Foot Kit
	38	2		Rubber Foot (Front)
	39	2		Rubber Foot (Rear)
A9	A9	1	0228-25005-01	Side Vent Panel Assembly

ASSEMBLY KIT / SET	ITEM NO	QTY	PART NO	DESCRIPTION
K14	K14	1	0228-90015-01	Support Foot Kit
	40	2		Screw
	41	2		Washer
	62	2		Nut
	95	2		Support Foot (Bottom)
K3	97	2		Support Foot (Top)
	98	2		Screw
	96	1	0228-00096-01	Left Handle
K3	138	1	0228-00138-01	Power Cord 120V
	103	1	0228-00103-01	Overload Protector 18A
	K3	1		Main Switch Kit (120V)
	104	1	0228-90004-01	Main Switch (120V)
	105	1		Switch Panel
K5	K5	1	0228-90010-01	Dust Tray Latch Kit
	113	1		Pin
	114	1		Pin
	115	1		Screw
	116	1		Buckle Hinge
K5	117	1		Latch
	118	2		Screw
	14	1	0228-00014-01	Dust Tray
	29	1	0228-00029-01	Wrench

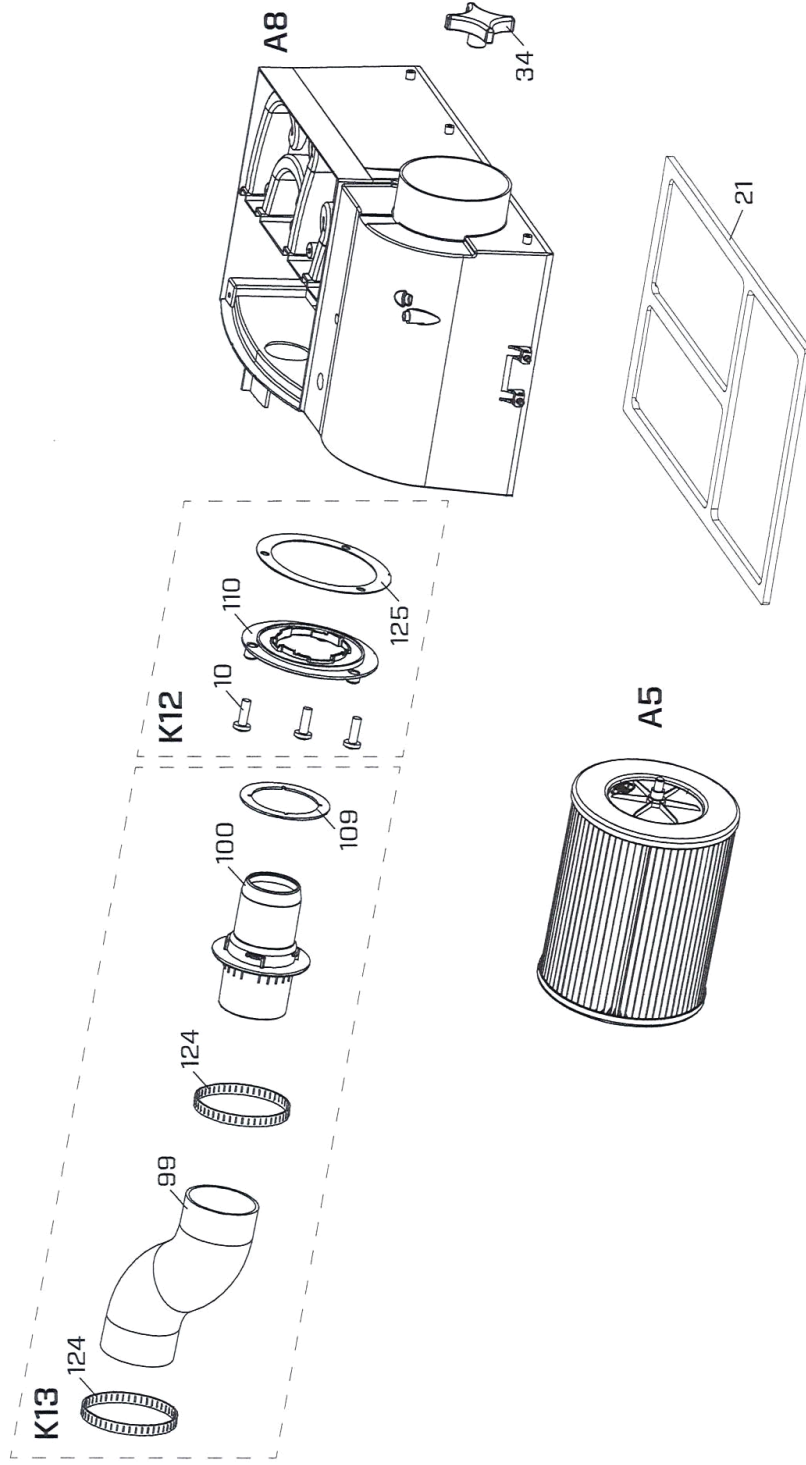
SAW MOTOR



SAW MOTOR

ASSEMBLY KIT / SET	ITEM NO	QTY	PART NO	DESCRIPTION
A6	A6	1	0228-25001-01	Saw Motor Assembly 120V
K10	K10	1	0228-90011-01	Saw Motor Brush Set (120V/230V)
K11	K11	1	0228-90012-01	Saw Motor Brush Cap Set (120V/230V)
A7	A7	1	0228-25003-01	Vacuum Fan Assembly
K4	K4	1	0228-90005-01	Outer Flange Kit
	19	1		Flange, Outside
	20	1		Flange Screw

VACUUM HOUSING



VACUUM HOUSING

ASSEMBLY KIT / SET	ITEM NO	QTY	PART NO	DESCRIPTION
AB	AB	1	0228-25004-01	Cyclone Housing Assembly
	34	1	0228-00034-01	Filter Housing Knob
	21	1	0228-00021-01	Dust Tray Gasket
K12	K12	1	0228-90013-01	Filter Spindle Lock Plate Kit
	125	1		Gasket
	110	1		Filter Spindle Lock Plate
	10	3		Screw
	K13	1	0228-90014-01	Filter Spindle and Hose Kit
K13	109	1		Gasket
	100	1		Filter Spindle
	124	2		Locking Round Hoop
	99	1		Hose
	A5	1	0426-25001-01 0426-25001-02	Filter Replacement Assembly